

〒431-1111 静岡県浜松市西区伊左地町3002-3
TEL (053) 485-2252 FAX (053) 485-0153
<http://apsumiyoshi.jp> E-mail ap-s@ai.tnc.ne.jp

C O R P O R A T E G U I D E

 (株) APスミヨシ

P l a s t i c i z a t i o n N e x t

樹脂加工の未来が、ここに。
高精度NCマシンが、多彩な加工を実現します。

ごあいさつ

当社は、1969年より電子オルガン用前板サランネット貼り加工を始めとし、各種木工関連を主として生産してきましたが、1985年より樹脂加工関係を重点に拡販するように方向転換をしていき、楽器部品及び自動車関連でのアクリル樹脂NC切削加工を始めとし、各種の工業樹脂製品を手掛けてきました。

品質・技術・作業効率・生産体制の確立を重点にすすめ、顧客満足度向上を目標に日々努力を重ねています。

生産拠点が海外に移って久しい昨今、顧客満足度向上体制をより強固にしているため、まだまだ海外の拠点に負けない力を蓄えていると自負しております。

今後は、常に感謝の気持ちを忘れることなく、新規素材・加工方法等の提案を行い、需要喚起の機会を創りだすとともに、顧客満足度向上にさらに磨きをかけ、樹脂加工の未来の扉を開いていく所存です。

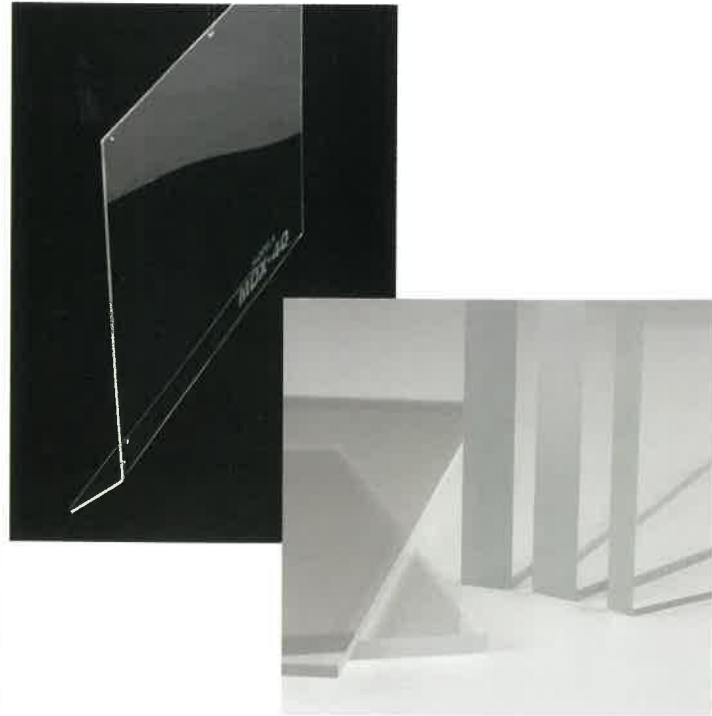
代表取締役 寺田 勝生



アクリル系樹脂から木製板材まで、幅広い材料の加工に対応。

当社が得意とする加工素材は、厚さ0.5mm～15mm程度までの板材が中心です。また、長年に渡って培った独自の加工技術により、幅広い材質に対して、その特性に合わせた高精度な加工を実現しています。

化学合成技術の進展がめざましい今日にあって、当社では、アクリルを始め、塩化ビニール、ポリカーボネイト、PET（ポリエチレンテレフタレート樹脂）、PP（ポリプロピレン）、PE（ポリエチレン）、ベークライトなどの合成樹脂に関して豊かな加工実績を誇っています。



最新のNCマシンを駆使して、多彩で高精度な加工技術を実現。

図面を元に加工データをNCマシンに入力、切断から一般的な形状加工、穴あけ、磨き加工、熱曲げ加工、接着に至るまで、多様な加工ニーズに対応しています。また、DXF形式などの三次元形状データを受け取り、ダイレクトにNCルーターを稼働させ、スピーディーに仕上げることも可能です。

当社では、他者に先駆けていち早く樹脂系板材の加工に着手した豊かな経験により、高品質を維持しながら安定した供給体制で製品を仕上げています。



部材調達から多品種の小ロット～大ロット生産及び試作まで、トータルな供給体制。

合成樹脂素材などの部材調達をはじめ、切断や穴あけ、熱曲げなどの樹脂加工、さらには、製品へのシルク印刷から仕上げまで、多様なニーズにトータルな供給体制を敷いています。

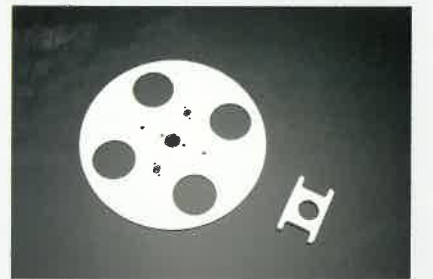
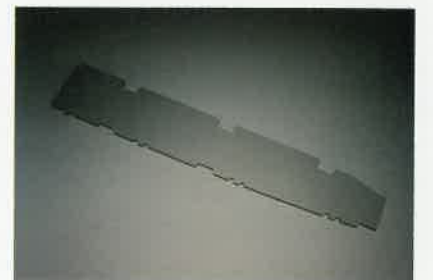
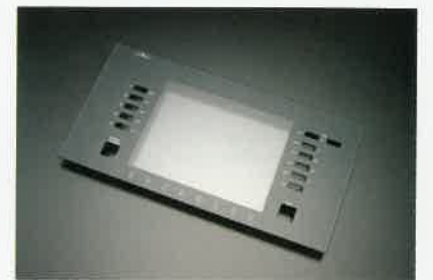
また、木工製品や金属製品に関する技術も古くから保有し、ギターアンプの外装や鍵盤蓋、譜面板など、楽器の木製部品の加工にも豊富な実績があり、多品種製品の少ロットから大ロット生産及び試作まで、万全の体制で応えます。



電子関連部品から自動車関連部品まで、需要が拡大する多種樹脂素材を使用。

化学合成技術の進展により、安価で優れた特性を持つ樹脂素材が、生活のいたるところで活用されています。樹脂加工の可能性に着目し、この分野の加工技術の高精度化を目指してきた当社では、電子・自動車関連部品から生産・開発の現場で活躍する工業製品まで、幅広い分野の製品加工に携わっています。

その一例を挙げれば、楽器などの銘板や鍵盤蓋をはじめ、ディスプレイ関連製品や自動車のメーター用パネル、工業部品など、様々な分野において欠かすことのできない製品を供給しています。



Process

材料カット



ランニングソー

印刷



印刷機

ラミネート
貼り



ラミネーター

切削加工



NCルーター



ボール盤



NCルーター



曲げ機

テープ貼り

外観検査
出荷検査

高精度で複雑な加工を一台で実現する多機能NCマシン。当社では、このNCルーターを6台保有。4～8軸を備え5種類のツールを自在に交換しながら、短時間でスピーディーに、効率的な加工作業を達成できます。

業 務 内 容

1. 樹脂加工

加工素材：アクリル・塩ビ・ポリカ・ABS・PET・PP・PE・ベークライト等の樹脂板

加工内容：裁断・形状加工・穴あけ・磨き加工・熱曲げ加工・接着

加工製品：楽器（銘板・鍵盤蓋・譜面板）・その他工業機の銘板

樹脂製工業部品・カバー・ディスプレイ関連製品・自動車用メーターパネル・車切削部品・エンブラ関連

2. 印刷加工

加工品・製品へのシルク印刷

3. 木工加工

木工加工全般：楽器の木製部品（ギターアンプの外装・鍵盤蓋・譜面板）

4. 塗装

木工塗装・樹脂塗装

5. レザー貼り

木材・金属へのレザー貼りつけ

6. 試作加工

樹脂・木工製品

概 要

商 号	株式会社 エイピースミヨシ
代 表 者	寺田 勝生
設立年月日	1969年6月
資 本 金	2,000万円
事 業 内 容	1) 各種樹脂板精密部品製造 2) 各種木工部品製造
所 在 地	〒431-1111 静岡県浜松市西区伊左地町3002-3 TEL (053) 485-2252 (代) FAX (053) 485-0153 E-mail ap-s@ai.tnc.ne.jp
取 引 先	ヤマハ(株) / (株)山宗 / イケヤ(株) (株)富士ネーム / ウインドプロテック(株)
樹脂メーカー	三菱レイヨン(株) / 旭化成(株) 住友化学工業(株) / タキロン(株) 三菱エンジニアリングプラスチック(株) 日東樹脂工業(株)
仕 入 先	ヤマハ(株) / (株)山宗 / イケヤ(株)

沿 革

1969年 6月	資本金100万円 浜松市住吉町に(有)住吉工芸所を設立 電子オルガンの前板サランネット貼り加工 を開始
1972年11月	資本金250万円 磐田郡豊岡村に豊岡工場開設
1974年	資本金450万円 木工加工開始
1976年 4月	浜松市西区伊左地町の木工団地に進出 PAスピーカー外装の製造開始
1983年	資本金750万円 豊岡工場にて木工打ち抜きプレス開始
1985年	木工団地工場にてアクリル板の NC切削加工開始
1986年	資本金1,200万円
1988年 4月	社名を(有)エイピースミヨシに変更
1989年 4月	有限会社を株式会社に変更
1991年 4月	資本金2,000万円に増資
2001年 9月	樹脂加工専用多軸(ATC)NC機導入
2004年 3月	樹脂加工専用多軸NC機導入
2005年 8月	樹脂加工専用多軸(ATC)NC機導入



ホームページ:
<http://apsumiyoshi.jp>
もご覧ください。